

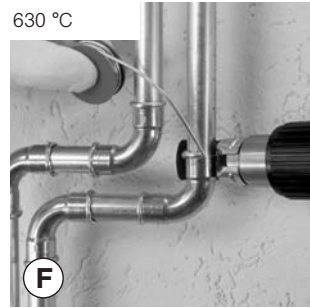
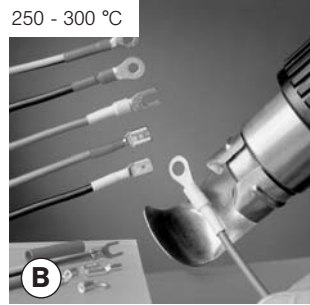


HG 5010
HG 5011
HG 6010
HG 6020
HG 6300

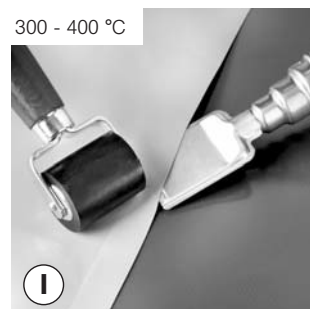
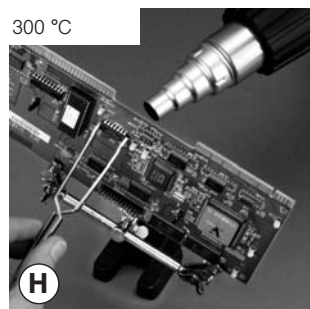
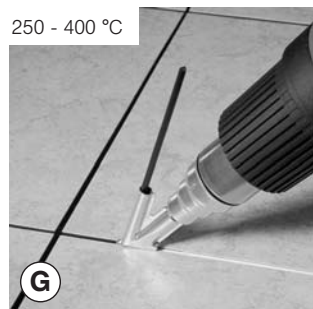
110016930 02/2011 Subject to technical modifications.

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan
www.makita.com

HG 5010 / HG 5011 / HG 6010 / HG 6020 / HG 6300



HG 6020 / HG 6300



HG 6300



HG 6020



HG 6010



HG 5011



HG 5010



Thank you

for deciding to choose a Makita heat gun. This tool can be used for completing a wide range of jobs safely and reliably, such as soldering, welding PVC, shaping,

drying, shrink-fitting, stripping paint etc. All Makita tools are manufactured to the highest standards and undergo a strict process of quality control.

Used in the proper manner (please read the information on p. 8), this heat gun will give you lasting satisfaction.

Technical specifications

	HG 6300			HG 6020			HG 6010			HG 5011		HG 5010	
Mains voltage	230–240 V, 50 Hz			230–240 V, 50 Hz			230–240 V, 50 Hz			230–240 V, 50 Hz		230–240 V, 50 Hz	
Output	2000 W			2000 W			1800 W			1600 W		1400 W	
Stage	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	1	2
Airflow (l/min)	150	300	500	150	300	500	200	300	500	240	450	240	450
Temperature (°C)	50	50 – 630		50	50 – 600		50	400	600	300	500	300	500
Temperature setting	continuous in 10 °C steps by pushbutton controls			continuous in 9 steps by thumbwheel			–			–		–	
Temperature display	LCD display			–			–			–		–	
Protection class (without earth terminal)	II			II			II			II		II	
Overheating protection	yes			thermal cut-out only			yes			yes		thermal cut-out only	
Subject to technical modifications													

Tool elements

- 1 Stainless steel outlet
- 2 Air intake with lattice guard to keep out foreign matter
- 3 Detachable guard sleeve (for poorly accessible places)
- 4 Soft stand for stable, non-slip stationary work
- 5 Heavy-duty rubber-sheathed cord
- 6 Air flow switch (2-stage/3-stage)
- 7 Thumbwheel for setting temperature
- 8 Pushbutton for setting temperature
- 9 Temperature monitor LCD
- 10 Soft grip handle for comfortable operation

CE Declaration of Conformity

This product complies with Low Voltage Directive 06/95/EC, EMC Directive 04/108/EC as well as RoHS Directive 02/95/EC.

Features - Getting started

Please note: The distance from the object you are working on depends on material and intended method of working. Always try out the airflow and temperature on a test piece first! Using the attachable accessory nozzles (see accessories page on the cover) the flow of hot air can be controlled with maximum precision. **Take care when changing hot nozzles!** When using the heat gun in the self-resting position, make sure it is standing on a stable, non-slip and clean surface.

HG 5010 / HG 5011

The tool is switched ON and OFF at the two-stage switch **(6)** on the back of the grip handle (HG 5011) or on the front of the grip handle (HG 5010). Airflow and temperature can be adjusted to 2 settings. Stage 1 reaches 300 °C at an airflow of 240 l/min, stage 2 reaches 500 °C at 450 l/min.

HG 6010

The tool is switched ON and OFF at the three-stage switch **(6)** on the back of the grip handle. Airflow and temperature can be adjusted to 3 settings. Stage 1 is a cold-air stage at 50 °C with an airflow rate of 200 l/min. Stage 2 reaches 400 °C at an airflow of 300 l/min, stage 3 delivers 600 °C at 500 l/min. The guard sleeve **(3)** detaches at a bayonet catch.

HG 6020

The tool is switched ON and OFF at the two-stage switch **(6)** on the back of the grip handle. In addition to three-stage speed/airflow control (stage 1 is a cold-air stage at 50 °C), temperature can be continuously adjusted over a range of 50 °C – 600 °C at the thumbwheel **(7)**. The numbers (1 to 9) on the thumbwheel serve as a guide only. Whereas "1" means 50 °C, the maximum temperature of 600 °C is attained at "9". Airflow can be adjusted to the three stages of 150/300/500 l/min. The guard sleeve **(3)** detaches at a bayonet catch.

Temperature Dial Setting	Temperature Range °F	Temperature Range °C	Sample Applications
1	100 – 160 °F	38 – 71 °C	cleaning surfaces
2	200 – 300 °F	93 – 149 °C	activating adhesives
3	375 – 475 °F	191 – 246 °C	shaping/removing flooring materials
4	475 – 575 °F	246 – 302 °C	welding PE, LDPE, PP, thawing pipes
5	600 – 700 °F	316 – 371 °C	welding ABS, PBT, PC; lap welding plastic sheeting
6	725 – 825 °F	385 – 441 °C	de-soldering circuit boards
7	850 – 950 °F	454 – 510 °C	stripping paint, loosening nuts/screws
8	975 – 1075 °F	524 – 579 °C	de-soldering copper pipes
9	1025 – 1125 °F	552 – 607 °C	soldering

HG 6300

The tool is switched ON and OFF at the three-stage switch **(6)** on the back of the grip handle. In addition to three-stage speed/airflow control, temperature can be continuously adjusted over a range of 50 °C to 630 °C by the pushbuttons **(8)**. The target temperature can be increased in 10 °C steps by pressing the "+" side of the temperature pushbutton **(8)** or reduced by pressing the "-" side of the temperature pushbutton **(8)**. Pressing the button briefly increases or reduces the target temperature by one 10 °C step. Keeping the button pressed will continue to increase or reduce the temperature in steps of 10 °C until the button is released or the minimum or maximum temperature is set.

Blower stage 1 delivers a temperature of 50 °C. The tool will take a short while to cool to 50 °C after switching down to blower stage 1 when it has been operating at high temperatures on blower stage 2 or 3. While the tool is cooling down, the LCD display **(9)** shows the actual temperature at the nozzle outlet. After switching off, the tool stays in the last setting. The guard sleeve **(3)** detaches at a bayonet catch.

For your safety

These heat guns are doubly protected from overheating:

1. A thermal control switches the heating element off when the discharge of air from the outlet nozzle is blocked (heat accumulation). The fan continues to run however. Once the outlet nozzle is free again, the heating element switches on again automatically after a short period. The thermal control may also respond after the device has been switched off. It may therefore take longer than usual until the temperature at the outlet nozzle is reached after switching on again. *
2. The thermal cut-out completely shuts down the tool if it is overloaded.

*does not apply to HG 6020, HG 5010



Safety warnings

Read and observe this information before using the tool. Failure to observe the operating instructions may result in the tool becoming a source of danger.

When using electric power tools, observe the following basic safety precautions to avoid electric shock and the risk of injury and fire. Fire may be caused if the tool is not used with care.

This appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety. Children should be supervised to ensure that they do not play with the appliance.

Take ambient conditions into account.



Do not expose electric power tools to rain.

Do not use electric power tools when they are damp or in a damp or wet environment.

Exercise care when using the tool in the proximity of flammable materials. Do not direct hot air onto the same spot for any prolonged period.

Do not use in the presence of an explosive atmosphere.

Heat may be conducted to flammable materials that are out of sight.

Protect yourself from electric shock.



Avoid touching earthed objects, such as pipes, radiators, cookers or refrigerators. Do not leave the tool unattended while in operation.

Store your tools in a safe place.



Always store tool upwards resting on its back after use so that remaining heat in the unit can extract. Allow to cool down before putting tool away.

Tools that are not in use should be stored in a dry, locked room and out of the reach of children.

Do not overload your tools.



Work results and safety will be enhanced if you stay within the specified output range.

After using the tool for a prolonged period at maximum temperature, you should reduce the temperature before switching the tool off.

This will prolong the life of the heating element.

Do not carry the tool by the power cord. Do not unplug the tool by pulling on the power cord. Protect the power cord from heat, oil and sharp edges.

Beware of toxic gases and fire hazards.



Toxic gases may occur when working on plastics, paints, varnishes or similar materials. Beware of fire and ignition hazards.

For your own safety, use only accessories and attachments that are specified in the operating instructions or recommended or specified by the tool manufacturer. Using attachments or accessories other than those recommended in the operating instructions or catalogue may result in personal injury.

Repairs must only be carried out by a qualified electrician.



This electric power tool complies with the relevant safety regulations. Repairs must only be performed by a qualified electrician, otherwise the user may run the risk of accidents.

Keep these safety warnings in a safe place.

Applications

Here are some of the applications you can use Makita heat guns for. This selection is by no means exhaustive – no doubt you can immediately think of other examples.

A Stripping paint: Paint is softened and can be removed with a stripping knife and paint scraper to leave a clean surface.

B Shrinking tubing on cables: The shrink tubing is slipped over the section you want to insulate and heated with hot air. The tubing shrinks by approx. 50% in diameter to give a sealed union. Shrinking is particularly fast and even using reflector nozzles. Sealing and stabilising cable breaks, insulating soldered joints, gathering cable runs, sheathing terminal blocks.

C Forming PVC: Sheetting, piping or ski boots can be softened and formed with hot air.

D Lighting the barbecue: Gets charcoal glowing in next to no time; no more waiting.

E Thawing: Water pipes, frozen door locks, steps. Gently thaws and dries all in one go.

F Soft soldering: First, clean metal parts you want to join. Then, using hot air, heat the point you want to solder and offer up the soldering wire. Use flux or a soldering wire with a flux core to prevent oxide forming.

G Welding and joining plastic: All parts being welded must be of the same plastic material. Use an appropriate welding rod.

H Electronic components from damaged circuit boards can be desoldered using hot air (approx. 400 °C) and the reduction nozzle.

I Joining sheeting: The sheets are overlapped and welded together. A slit nozzle is used to direct hot air under the overlap, then the two sheets are firmly pressed together with a feed roller. Also possible: **Repairing PVC tarpaulins** by overlap welding with a slit nozzle.

Material	Application types	Distinguishing characteristics
Rigid PVC	Pipes, fittings, sheets, building profiles, technical mouldings Welding temperature 300 °C	Carbonises in the flame, pungent odour; crashing sound
Plasticised PVC	Floor coverings, wallpapers, hoses, sheets, toys Welding temperature 400 °C	Smoking, yellowish-green flame, pungent odour; silent
Soft PE (LDPE) Polyethylene	Domestic and electrotechnical articles, toys Welding temperature 250 °C	Light yellow flame, drips continue to burn, smells of a candle being extinguished; dull sound
Hard PE (HDPE) Polyethylene	Baths, baskets, canisters, insulating material, pipes Welding temperature 300 °C	Light yellow flame, drips continue to burn, smells of a candle being extinguished; crashing sound
PP Polypropylene	HT drainage pipes, moulded seats, packaging, car components Welding temperature 250 °C	bright flame with a blue core, drips continue to burn, pungent odour; crashing sound
ABS	Car components, equipment housings, cases Welding temperature 350 °C	black, fluffy smoke, sweet odour; crashing sound

J Accessories

Your dealer has a wide range of accessories for you to choose from. (* For HG 6020 and HG6300 only)



Nozzle for lighting barbecues

Lights charcoal quickly and safely without using chemicals.



Wide-slit nozzle *

For welding tarpaulin, groundsheets etc. Can be fitted to a 14 mm reduction nozzle.



Slit nozzle *

For welding tarpaulin, groundsheets etc. Can be fitted to a 9 mm reduction nozzle.



Welding nozzle *

For working with plastic welding rod up to 6 mm in dia. Can be fitted to a 9 mm reduction nozzle.



Soldering reflector Nozzle *

For soldering and shrink-fitting soldering sleeves and heat shrinkable sleeves.



Reduction nozzle * 9 mm

Focused source of hot air for desoldering and welding PVC.



Reduction nozzle * 14 mm

Focused source of hot air for desoldering and welding PVC.



Reduction nozzle * 20 mm

Focused jet of heat, e.g. for edgebanding.



Surface nozzle 75 mm

Spreads air over wider area for drying, paint stripping etc.



Surface nozzle 50 mm

Spreads air over smaller areas, e.g. for waxing skis.



Reflector nozzle

For soldering pipes and fitting shrink-fit sleeves.



Feed roller

For edgebands and welding PVC sheets.



Paint scraper set

Complete kit for stripping paint, including replacement blade holder, replacement blades and paint scraper.



Plastic welding rod

For securely welding plasticised PVC



Plastic welding rod

For securely welding LDPE plastics

Plastic welding rod

For securely welding rigid PVC

Plastic welding rod

For securely welding HDPE plastics

Gracias

Por haber adquirido una pistola de calor marca Makita. Esta herramienta puede utilizarse para llevar a cabo una amplia gama de trabajos de forma segura y fiable, como por ejemplo, soldar, termo-

fusión de PVC, conformar, secar, acoplar por contracción, eliminar pintura, etc. Todas las herramientas Makita se fabrican de acuerdo con los más altos niveles de control y se someten a un estricto

proceso de control de calidad. Usado de manera adecuada (por favor, lea la información de la pág. 8), esta pistola de calor le proporcionará una satisfacción duradera.

Especificaciones técnicas

	HG 6300			HG 6020			HG 6010			HG 5011		HG 5010	
Tensión de red	230 – 240 V, 50 Hz			120 V~ 50-60 Hz			230 – 240 V, 50 Hz			230 – 240 V, 50 Hz		230 – 240 V, 50 Hz	
Salida	2000 W			1500 W			1800 W			1600 W		1400 W	
Posición	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	1	2
Flujo de aire (l/min)	150	300	500	150 l/min	300 l/min	500 l/min	200	300	500	240	450	240	450
Temperatura (°C)	50	50 – 630		50 °C	50 °C – 600 °C		50	400	600	300	500	300	500
Ajuste de temperatura	continuo en pasos de 10 °C por medio de botones de control			continuo en 9 pasos con rueda de mando			-			-		-	
Indicación de temperatura	pantalla LCD			-			-			-		-	
Clase de protección (sin conexión de puesta a tierra)	II			II			II			II		II	
Protección contra sobrecalentamiento	sí			sólo interruptor termostático			sí			sí		sólo interruptor termostático	
Sujeto a modificaciones técnicas													

Elementos de herramientas

- Salida de acero inoxidable
- Entrada de aire con protección de rejilla para evitar la entrada de partículas extrañas
- Manguito de protección separable (para lugares de difícil acceso)
- Soporte blando para un trabajo estacionario estable, antideslizante
- Cable recubierto de caucho de alto rendimiento
- Interruptor de flujo de aire (2 posiciones/3 posiciones)
- Rueda de control para ajustar la temperatura
- Botón para ajustar la temperatura
- LCD de control de temperatura
- Empuñadura suave para trabajar cómodamente

CE Declaración de conformidad

Este producto cumple con la Directiva de Baja Tensión 06/95/CE, Directiva CEM 04/108/CE así como la Directiva de limitación del uso de ciertas sustancias peligrosas 02/95/CE.

Características - Primeros pasos

Debe tenerse en cuenta: La distancia al objeto en que está trabajando depende del material y del método de trabajo previsto. ¡Pruebe siempre primero el flujo de aire y la temperatura en una pieza de prueba! Usando las boquillas accesorias separables (véase la página de accesorios en la cubierta), el flujo de aire caliente puede controlarse con la máxima precisión. **¡Tenga precaución al cambiar las boquillas, ya que están calientes!** Al usar el decapador de aire caliente en la posición de autorreposo, asegúrese de que se encuentre sobre una superficie estable, antideslizante y limpia.

HG 5010 / HG 5011

La herramienta se conecta y desconecta con el interruptor de dos posiciones **(6)** que hay en la parte trasera de la empuñadura (HG 5011) o en la parte frontal de la misma (HG 5010). El flujo de aire y la temperatura pueden ajustarse en 2 posiciones. En la posición 1 se alcanzan 300 °C con un flujo de aire de 240 l/min, en la posición 2 se alcanzan 500 °C con 450 l/min.

HG 6010

La herramienta se conecta (ON) y desconecta (OFF) con el interruptor de tres posiciones **(6)** en la parte trasera de la empuñadura. El flujo de aire y la temperatura pueden ajustarse en 3 posiciones. La posición 1 es una posición de aire frío a 50 °C con un caudal de aire de 200 l/min. En la posición de 2 se alcanzan 400 °C con un flujo de aire de 300 l/min, en la posición 3 se proporcionan 600 °C con 500 l/min. El manguito de protección **(3)** se desacopla con cierre de bayoneta.

HG 6020

La herramienta se conecta (ON) y desconecta (OFF) con el interruptor de dos posiciones **(6)** en la parte trasera de la empuñadura. Además del control de tres posiciones de velocidad/flujo de aire (la posición 1 es de aire frío a 50 °C), la temperatura puede ajustarse continuamente en un rango de 50 °C – 600 °C con la rueda de control **(7)**. Los números (1 a 9) de la rueda de mando sólo sirven como guía. Mientras que "1" significa 50 °C, la temperatura máxima de 600 °C se alcanza con "9". El flujo de aire puede ajustarse en las tres posiciones de 150/300/500 l/min. El manguito de protección **(3)** se separa con un cierre de bayoneta.

Temperatura ajuste del disco	Temperatura Rango °F	Temperatura Rango °C	Ejemplos de aplicaciones
1	100 – 160 °F	38 – 71 °C	limpieza de superficies
2	200 – 300 °F	93 – 149 °C	activación de adhesivos
3	375 – 475 °F	191 – 246 °C	conformación/eliminación de materiales de pavimentos
4	475 – 575 °F	246 – 302 °C	termofusión de PE, LDPE, PP, tubos de descongelación
5	600 – 700 °F	316 – 371 °C	termofusión de ABS, PBT, PC; soldadura a solape de hojas plásticas
6	725 – 825 °F	385 – 441 °C	desoldeo de placas de circuitos
7	850 – 950 °F	454 – 510 °C	eliminar pintura, aflojar tuercas/tornillos
8	975 – 1075 °F	524 – 579 °C	desoldeo de tubos de cobre
9	1025 – 1125 °F	552 – 607 °C	soldar

HG 6300

La herramienta se conecta (ON) y desconecta (OFF) con el interruptor de tres posiciones **(6)** en la parte trasera de la empuñadura. Además del control de tres posiciones de velocidad/flujo de aire, la temperatura puede ajustarse continuamente en un rango de 50 °C a 630 °C con los botones **(8)**. La temperatura objetivo puede aumentarse en pasos de 10 °C pulsando el lado "+" del botón de temperatura **(8)** o reducirse pulsando el lado "-" del botón de temperatura **(8)**. Pulsando el botón brevemente se aumenta o reduce la temperatura objetivo en un paso de 10 °C. Manteniendo pulsado el botón seguirá aumentando o reduciéndose la temperatura en pasos de 10 °C hasta que se suelte el botón o se ajuste la temperatura mínima o máxima.

La posición de soplador 1 proporciona una temperatura de 50 °C. La herramienta tardará un poco hasta que se enfríe a 50 °C después de reducirse a la posición de soplador 1 cuando se haya estado utilizando a altas temperaturas en la posición de soplador 2 ó 3. Mientras se enfría la herramienta, la pantalla LCD **(9)** indica la temperatura real en la salida de la boquilla. Después de desconectar, la herramienta permanece en el último ajuste. El manguito de protección **(3)** se separa con un cierre de bayoneta.

Para su seguridad

Estos decapadores de aire caliente tienen protección doble contra sobrecalentamiento:

1. Un control térmico desconecta el elemento de calentamiento cuando la descarga de aire de la boquilla de salida está bloqueada (acumulación de calor). Sin embargo, el ventilador sigue funcionando. Una vez que la boquilla de salida esté libre de nuevo, el elemento de calentamiento se conecta de nuevo automáticamente después de un breve periodo. El control térmico puede responder también después de que el dispositivo se haya desconectado. Por lo tanto, puede tardar más de lo normal hasta que se alcance la temperatura en la boquilla de salida después de conectar de nuevo. *
2. El interruptor termostático desconecta totalmente la herramienta si se ha sobrecargado.

*no aplicable a HG 6020, HG 5010

! Advertencias de seguridad

Lea y siga estrictamente esta información antes de usar la herramienta. Si no se siguen las instrucciones de funcionamiento, la herramienta puede ser una fuente de peligro.

Cuando utilice herramientas eléctricas, siga las precauciones básicas de seguridad siguientes para evitar descargas eléctricas y el riesgo de daños personales e incendio. Si la herramienta no se usa con cuidado, puede producirse un incendio.

Este aparato no está pensado para ser usado por personas (incluidos niños) con facultades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o falta de experiencia y conocimiento, a menos que se proporcione supervisión o instrucción en relación con el uso del aparato por parte de una persona responsable de su seguridad.

Es necesario vigilar que los niños no jueguen con el aparato.

Deben tenerse en cuenta las condiciones ambientales.

No exponer las herramientas eléctricas a la lluvia.

No usar las herramientas eléctricas cuando estén húmedas o en un entorno húmedo o mojado.

Debe tenerse cuidado al usar la herramienta cerca de materiales inflamables. No dirigir aire caliente directamente sobre el mismo punto durante un periodo prolongado.

No usar en una atmósfera explosiva.

El calor puede conducirse hacia materiales inflamables que no estén a la vista.

Protéjase contra descargas eléctricas.



Evite tocar objetos puestos a tierra como tuberías, radiadores, cocinas o frigoríficos. No deje la herramienta desatendida cuando esté en funcionamiento.

Guarde sus herramientas en un lugar seguro.



Guarde siempre las herramientas en posición vertical descansando sobre su parte posterior después de usarlas, de modo que pueda salir el calor que quede en ellas. Antes de guardar la herramienta tiene que dejarse enfriar.

Las herramientas que no se utilicen deben guardarse en una estancia seca y cerrada bajo llave y fuera del alcance de los niños.

No sobrecargue sus herramientas.



Si se mantiene dentro del rango de salida especificado, se mejorarán los resultados del trabajo y la seguridad.

Después de usar la herramienta durante un periodo prolongado a la máxima temperatura, debe reducir la temperatura antes de desconectar la herramienta. Esto prolongará la duración del elemento de calentamiento.

No sujete la herramienta por el cable de alimentación. No desenchufe la herramienta tirando del cable de alimentación. Proteja el cable de alimentación del calor, el aceite y los bordes afilados.

Tenga precaución con los gases tóxicos y peligros de incendio.



Pueden generarse gases tóxicos cuando se trabaje en plásticos, pinturas, barnices o materiales similares. Tenga precaución con los peligros de incendio e ignición.

Para su seguridad, use sólo accesorios y anexos especificados en las instrucciones de funcionamiento o recomendados o especificados por el fabricante de la herramienta. El uso de anexos o accesorios no recomendados en las instrucciones de funcionamiento o el catálogo puede causar daños personales.

Las reparaciones deben ser realizadas exclusivamente por un electricista cualificado.



Esta herramienta eléctrica cumple con las regulaciones de seguridad relevantes. Las reparaciones deben ser realizadas exclusivamente por un electricista cualificado, de lo contrario existe riesgo de accidente para el usuario.

Guarde estas advertencias de seguridad en un lugar seguro.

Si el cordón de alimentación es dañado este debe de ser reemplazado por un cordón especial o ensamblable disponible por parte del fabricante o su agente de servicio.

Aplicaciones

Éstas son algunas de las aplicaciones que puede usar para los decapadores de aire caliente Makita. Esta selección no pretende ser exhaustiva – sin duda se le ocurrirán inmediatamente otros ejemplos.

A Eliminar pintura: La pintura se ablanda y puede eliminarse con una cuchilla decapante y un rascador de pintura para dejar una superficie limpia.

B Contracción de tubos aislantes en cables: El tubo retráctil se desliza sobre la sección que desea aislar y se calienta con aire caliente. El tubo se contrae aprox. un 50% de su diámetro para proporcionar una unión sellada. La contracción es especialmente rápida y uniforme usando toberas reflectoras. Sellado y estabilización de roturas de cables, aislamiento de juntas soldadas, agrupamiento de tendidos de cables, envasado de bloques de terminales.

C Conformación de PVC: Las hojas, tuberías o las botas de esquí pueden ablandarse y conformarse con aire caliente.

D Encender la barbacoa: Enciende el carbón en un momento; sin esperas.

E Descongelación: Tuberías de agua, cerraduras de puerta, congelados, escalones. Descongela y seca suavemente, todo a la vez.

F Soldado suave: En primer lugar, limpie las piezas metálicas que desee unir. Seguidamente, usando aire caliente, caliente el punto que desee soldar y aplique el hilo de soldeo. Use fundente o un hilo de soldeo con un núcleo de fundente para evitar la formación de óxido.

G Termofusión y unión de plástico: Todas las piezas a soldar deben ser del mismo material plástico. Use un alambre de soldadura apropiado.

H Los componentes electrónicos de placas de circuitos dañadas pueden desoldarse usando aire caliente (aprox. 400 °C) y la boquilla reductora.

I Unión de hojas: Las hojas se solapan y se sueldan entre sí. Se usa una boquilla ranurada para dirigir el aire caliente debajo del solapamiento, después las dos hojas se presionan firmemente uniéndolas con un rodillo de avance. También es posible: **Reparación de lonas de PVC** solapando la termofusión con una boquilla ranurada.

Material	Tipos de aplicación	Características distintivas
PVC rígido	Tubos, accesorios, hojas, perfiles de edificios, piezas moldeadas técnicas Temperatura de termofusión 300 °C	Carboniza en la llama, olor irritante; sonido de choque
PVC plastificado	Revestimientos para suelos, papeles pintados, mangueras, hojas, juguetes Temperatura de termofusión 400 °C	Humo, llama verde amarillenta, olor irritante; silencioso
PE blando (LDPE) Polietileno	Artículos domésticos y electrotécnicos, juguetes Temperatura de termofusión 250 °C	Llama amarillo claro, las gotas siguen quemando, huele a vela apagada; sonido apagado
PE duro (HDPE) Polietileno	Cubetas, cestos, botes, material aislante, tubos Temperatura de termofusión 300 °C	Llama amarillo claro, las gotas siguen quemando, huele a vela apagada; sonido de choque
PP Polipropileno	Tubos de drenaje de tratamiento térmico, asientos moldeados, embalajes, componentes para coches Temperatura de termofusión 250 °C	Llama brillante con núcleo azul, las gotas siguen quemando, olor irritante; sonido de choque
ABS	Componentes para coches, alojamientos de equipos, cajas Temperatura de termofusión 350 °C	humo negro, oscilante, olor dulce; sonido de choque

J Accesorios

Su distribuidor tiene una amplia gama de accesorios para escoger. (* Sólo para HG 6020 y HG6300)



Boquilla para encender barbacoas
Enciende el carbón rápidamente y con seguridad sin usar productos químicos.



Boquilla de ranura ancha *
Para termofundir lonas, hojas de suelo, etc. Puede montarse en una boquilla reductora de 14 mm.



Boquilla ranurada *
Para termofundir lonas, hojas de suelo, etc. Puede montarse en una boquilla reductora de 9 mm.



Boquilla de termofusión *
Para trabajar con alambre de soldadura de plástico de hasta 6 mm de diámetro. Puede montarse en una boquilla reductora de 9 mm.



Soldadura de tobera reflectora *
Para soldar y acoplar por contracción manguitos de soldadura y manguitos termorretráctiles.



Boquilla reductora * 9 mm
Fuente enfocada de aire caliente para desoldar y termofundir PVC.



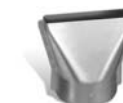
Boquilla reductora * 14 mm
Fuente enfocada de aire caliente para desoldar y termofundir PVC.



Boquilla reductora * 20 mm
Chorro de calor enfocado, p. ej. para bandado de bordes.



Boquilla superficial de 75 mm
Difunde el aire en un área más amplia para secado, eliminación de pintura, etc.



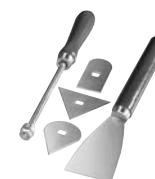
Boquilla superficial de 50 mm
Difunde el aire sobre áreas menores, p. ej. para encerrar esquís.



Boquilla reflectora
Para soldar tubos y montar manguitos de ajuste en caliente.



Rodillo de avance
Para bandas de bordes y termofundir hojas de PVC.



Juego de rascadores de pintura
Kit completo para eliminar pintura, incluido portacuchillas de recambio, cuchillas de recambio y rascador de pintura.



Alambre de soldadura de plástico
Para termofundir con seguridad PVC plastificado.



Alambre de soldadura de plástico LDPE
Para termofundir con seguridad plásticos LDPE

Alambre de soldadura de plástico HDPE
Para termofundir con seguridad plásticos HDPE